(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

The state of the s

1000年,在1000年,

特開平11-110027

(43) 公開日 平成11年 (1999) 4月23日

(51).:Int. Cl. 5 G05B 19/414

医眼性病 计设备等设置 医电影 医电影

翻译 1. 作品 有关 4. 供料 1. 人类性 1. 多点 4. 件。

March and the state of the second

B25J 9/16

13/06

F I

G05B 19/18 Q

B25J 9/16

13/06

医内部部 人名英格兰姓氏维克 医线线电流 審査請求 未請求 請求項の数8 0 L (全7頁)

Like the East (#Drawking to Article College)

(21) 出願番号 特願平9-265773

Arraga de la como en el carrier o

angagata ji masti mili ne ngajaran ke jadi at meterati

· 大学的主义的 (1985年) [1] (1986年) [1]

生一套 主人无言 英次集团 数约 化多分应 "谁的'美"

人类的第三人称单数对主义都确定 医多克勒氏丛体 化压油

((x,y), (x,y), (x,y),

(22) 出願日 平成 9年 (1997) 9月30日

 $f_{ijk} = f_{ijk}^{ijk} f_{ijk}^{ijk} + f_{ijk}^{ijk} f_{ijk}^{ijk} + f_{ijk}^{ijk}$

識別記号

the transfer of the second second

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72) 発明者計相見等**主**(25) (15) (25) (25) (25)

(72) 発明者 池田 達也

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

一 人名拉伊斯纳拉 对力

(74)代理人《弁理士》、滝本》智之《部(外1名)。2020年

(54) 【発明の名称】 産業用ロボット

 $\label{eq:problem} \Psi_{ij} = \{ \psi_{ij} \in \mathcal{F}_{ij} \mid \forall i \in \mathcal{F}_{ij}, \forall i \in \mathcal{F}_{ij} \} \mid \forall i \in \mathcal{F}_{ij} \in \mathcal{F}_{ij} \}$

(57)。【**要約**】多次語為 5.3%。 (5.5%) (1.5%)

【課題】 ロボットの用途変更に対応できるように汎用 性を高くし、かつ制御プログラムの変更時の制御プログ ラムのメンテナンスが簡便に短時間で行えるようにす

机头球试验 直点试验 医二乙烷 机压油化 经抵抗股份人

【解決手段】 ロボット1.1の用途変更時または制御プ ログラムのバージョン変更時に、ロボットコントローラ 12に外部端末13を接続し、プログラム移入管理手段 1.7 により制御プログラムの必要な部分を自動的に判断 して、制御プログラムの必要な部分を外部端末13から 移入し、その移入された制御プログラムを制御プログラ ム格納手段14に格納する。さらに、制御プログラムの 移入をデータを圧縮して行う。制御プログラム移入後は 外部端末13はロボットコントローラ12から切り放 す。

11 ロボットアーム

可能证明的 经股份 经基本

12 コントローラ 13 外部端末

14 格納手段

15 CPU...

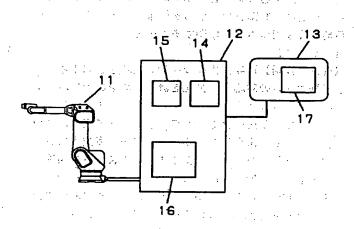
Edward Committee and State of Carlons

(4) 新雄分为《天鹅群古诗《魏代氏》、李代《天代》、(4)

人名 医乳腺 医维克内皮 数数 人名美国人 人名西巴

16 制御信号出力手段

17 プログラム移入管理手段



【特許請求の範囲】

【請求項1】ロボットアームと、前記ロボットアームを制御するコントローラを備え、前記コントローラは前記ロボットアームの制御プログラムを格納する格納手段を有し、制御プログラムの変更時に前記ロボットアームの制御プログラムの少なくとも一部を前記コントローラの外部に設けた外部端末から前記格納手段に移入することを特徴とする産業用ロボット。

1

【請求項2】移入されるロボットアームの制御プログラムには、ロボットに付属する表示装置への表示データを 10 含むことを特徴とする請求項1記載の産業用ロボット。 【請求項3】コントローラおよび外部端末の少なくとも一方に、ロボットアームの制御プログラムの移入管理を行うプログラム移入管理手段を備えた請求項1または2記載の産業用ロボット。

【請求項4】プログラム移入管理手段は、ロボットアームの制御プログラム変更時に、外部端末に格納された制御プログラムの中から移入することが必要な部分を自動的に判定することを特徴とする請求項3記載の産業用ロボット。

【請求項5】プログラム移入管理手段は、ロボットアームの制御プログラム変更にともない、変更を要する周辺装置の内容を判定することを特徴とする請求項3または4記載の産業用ロボット。

【請求項6】コントローラは、ロボットアームの制御プログラムの管理データを格納する管理データ格納手段を備えた請求項1から5のいずれかに記載の産業用ロボット。

【請求項7】移入される制御プログラムが、データ圧縮された状態で転送されることを特徴とする請求項1から 30 6のいずれかに記載の産業用ロボット。

【請求項8】コントローラは、データ圧縮された制御プログラムを復元するためのデータ復元手段を備えた請求項7記載の産業用ロボット。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、ロボットアームの 制御に必要な制御プログラムを外部から移入することが 可能な産業用ロボットに関するものである。

[0002]

【従来の技術】近年、生産ラインの柔軟性を向上させ、多品種生産への対応力の強化を計るため複数のロボットによる共同作業が多用されるようになり、また生産システムの構成の変更にともなうロボットの作業用途の変更が多く発生するようになっている。従来、産業用ロボットは、溶接用、ハンドリング用または塗装用等の用途に応じて必要な機能・性能が異なるため、それぞれの用途に応じて制御プログラムが異なっており、その制御プログラムは不揮発性の半導体素子に記憶され、ロボットコントローラの制御回路基板上に実装または装着されてい 50

. る。

【0003】ロボットコントローラの生産を管理する上 で、コントローラの製造後にロボットの構成を示すデー タを転送し、種類の異なるロボットに対応してコントロ ーラの仕様を決定する技術が、特開平5-265524 号公報に開示されている。この技術は、ロボットの動作 制御に関わるロボット制御プログラムおよび/またはロ ボットの構造を示すデータを記憶する半導体素子を接続 するための接続部と、ロボットの構造を把握する参照値 を記憶するロボット媒介変数記憶部とを備えたロボット コントローラであって、ロボット制御プログラムやロボ ットの構造を示すデータが記録された半導体素子を接続 部に接続した時、半導体素子の記憶情報のうち、ロボッ トの構造を示すデータを読みだしてロボット媒介変数配 憶部に転送することにより、ロボットコントローラの製 造後であっても、異なる種類のロボットに対応したコン トローラの仕様を決定できるようにしたものである。

[0004]

40

【発明が解決しようとする課題】上記従来のロボットにおいては、一般に半導体素子であるプログラマブル・リードオンリー・メモリ(以下、PROMと呼ぶ)を用いて、制御プログラムを格納している。ロボットの用途を変更する場合や、制御プログラムの変更や追加が発生したときには、このPROMを交換することが必要であり、PROMの交換に当たっては、コントローラ内に格納されている教示データや様々なシステムデータ等をバックアップする作業が必要である。また、PROMの交換はが細心の注意を必要とする作業であり、不注意な作業やPROMの装着ミスによる動作不良の発生や、PROMの破損等の可能性があった。また、部分的な変更や追加であっても、常にPROMの交換が必要であり、迅速な用途変更や制御プログラムのメンテナンスが難しいという問題を有していた。

【0005】ロボット設置後の用途変更の場合には、ロボットの構造を示すデータだけでなくロボットの制御プログラムを転送することが必要である。一方、表示装置への表示データは、使用する国・地域により様々な言語を用いる必要があり、表示される言語を変更するためには、その表示データを格納したPROMを交換する必要があった。

【0006】また、制御プログラムのバージョンアップに対して、部分的な変更を行う際にも、変更前のロボットの制御プログラムのバージョンに応じて、変更箇所を変更作業者が判断して変更する必要があり、変更作業者は専門的知識を必要とした。さらに、制御プログラムの変更にともない、周辺装置(例えば、ロボットの教示に使用する教示ツール等)の変更が必要となることも的確に把握する必要がある。制御プログラムの変更量が多い場合には、変更データが多いため、作業時間が長くなるという問題もあった。

【0007】本発明は、上記種々の問題を解決し、ロボ ットの用途変更に用意に対応できる汎用性が高く、かつ 制御プログラムの変更時の制御プログラムの変更作業が 簡便にかつ短時間で行える優れた産業用ロボットを提供 することを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に本発明の産業用ロボットは、ロボットアームとそのロ ボットアームを制御するコントローラを備え、そのコン トローラはロボットアームの制御プログラムを格納する 10 格納手段を有し、制御プログラムの変更時に、ロボット アームの制御プログラムの少なくとも一部を、コントロ ーラの外部に設けた外部端末から格納手段に移入し、そ の外部端末から移入される制御プログラムの中の必要な 部分をプログラム移入管理手段により自動的に選択する 構成を有している。さらに、移入する制御プログラムは データ圧縮して転送される構成を有している。

【0009】この構成によれば、ロボットアームの用途 を変更する場合、または制御プログラムを変更または追 加する場合に、必要な制御プログラムを自動的に選択し 20 てロボットコントローラに移入するので、本発明のロボ ットは、用途の変更に容易に対応が可能であり、制御プ ログラムの変更や追加時の制御プログラムの変更・追加 作業を、高度な専門知識を必要とせず、簡便に行うこと ができる。また、移入する制御プログラムはデータ圧縮 して転送されるので、制御プログラムの転送を短時間で 行うことができる。

[0010]

【発明の実施の形態】まず、本発明の実施の形態につい て図面に基づいて説明する。

11 3 ...

【0011】(実施の形態1)図1において、11は口 ボットアーム(以下ロボットと呼ぶ)、12はロボット 11を制御する制御プログラムを格納する格納手段14 と、制御プログラムにより所望の動作をロボット11に 実行させるための動作指令を作成するCPU15と、C PU15からの動作指令に基づきロボット11を動作さ せる制御信号出力手段16とを有するコントローラ、1 3はコントローラ12に接続されロボット11の状態に 応じて格納している制御プログラムの中から移入するこ とが必要な部分を自動的に判断するプログラム移入管理 40 手段17を備えた外部端末であり、コントローラ12は 接続された外部端末1:3から移入された制御プログラム: を格納手段14に格納する。

【0012】一般的なティーチングプレイバック方式の 産業用ロボットの動作制御について図2を用いて説明す る。ロボット11(図示せず)の動作データは、予め教 示データ格納手段21に教示データとして格納されてい る。CPU15は格納手段14に格納された制御プログ ラム内の軌跡演算処理アルゴリズムに基づき、教示デー 夕格納手段21内の教示データを用い、ロボット11に 50

取り付けられたロボット駆動用モータ個々の動作量を示 した動作指令を作成する。作成された動作指令は制御信 号出力手段16に転送される。制御信号出力手段16は モータ22を制御するためのモータ制御信号を出力する とともに、モータ22に取り付けられた回転位置検出装 置(エンコーダ)23からの位置信号を受け取り、CP U15が作成した動作指令の通りにモータ22が動作す るようにモータ制御信号を制御する。

【0013】次に、ロボット11の動作制御に必要な制 御プログラムの移入について説明する。図3において、 31はCPU15の起動に必要な初期化プログラムと外 部端末13との通信を制御する通信制御プログラムを格 納したブートプログラム格納手段であり、33は制御プ ログラムの管理情報を格納する管理データ格納手段であ

【0014】ロボット11を制御する制御プログラムを 変更または追加する時に、外部端末13はコントローラ 12に接続される。制御プログラムの移入が必要な時に は、コントローラ1/2内のCPU15は、ブートプログ ラム格納手段31に格納された初期化プログラムに基づ き、周辺機器の初期化を行うとともに、外部端末13と の通信を開始する。通信回線が確立されると、外部端末 13は通信手段32を介してロボット情報(例えば、制) 御プログラムのバージョン情報)を取得し、プログラム 移入管理手段1.7により、移入が必要な制御プログラム の部分を自動的に判別して必要な制御プログラムの部分 の送信を開始する。移入された制御プログラムは格納手 段1.4に格納される。このとき、外部端末1.3とCPU 15は必要に応じて制御プログラムのチェックと照合作 30 業を行い、正常に制御プログラムの移入が完了したこと を確認した後、管理データ格納手段33に、制御プログ ラムのチェックサムデータや制御プログラムのIDを管 理データとして格納し、通信回線を解放して制御プログ ラムの移入作業を完了する。

【0015】制御プログラムの移入作業を完了して、再 びロボットを起動する場合には、格納手段14に格納さ れた制御プログラムの内容が管理データ格納手段33に 格納された内容と一致していることを確認した後、ロボ ットを操作可能な状態に起動する。この時、格納された 管理データと制御プログラムの内容が異なっている場合 には、ブートプログラム格納手段31に格納された初期。 化プログラムに基づき周辺装置の初期化を行うととも に、外部端末13との通信を開始し、再度制御プログラ ムの移入を行う。

【0016】なお、移入され格納手段14に格納された 制御プログラムの中に、CPU15の起動に必要な初期 化プログラムと外部端末13との通信を制御する通信制 御プログラムとを含めておくことにより、移入作業終了 後は、ブートプログラム格納手段31を不要にすること ができる。

【0017】次に、プログラム移入管理手段17による 制御プログラムの自動選択について説明する。

【0018】図4において、41は制御プログラムの自 動選択に必要な制御プログラム管理テーブル(以下管理 テーブルと呼ぶ)であり、42はロボット11の情報を 管理するロボット情報管理格納手段である。

【0019】CPU15はロボット情報管理格納手段4 2に格納された制御プログラムのバージョン情報やメッ セージ表示言語情報および管理データ格納手段33に格 納された内容と制御プログラムの内容が異なっていると 10 判定した場合には、その相違内容を通信手段32を介し て外部端末13に送信する。プログラム移入管理手段1 7 は送信されてきたロボット情報に基づき管理テーブル 41を用いて移入が必要な制御プログラムを選択し、通 信手段32を介してその制御プログラムを送信する。管 理テーブル41にはロボット制御プログラムのバージョ ンと制御プログラム変更情報が格納されている。管理テ ーブル41の一例を(表1)に示す。

[0020]

【表.1 】

4	パージョン	Α	8	С	D	
	ブロック1	1	0	D	0	
	ブロック2		. 0		0	
4 9	フロック3		<u> </u>	0	0	\$ 1.5 m
-	70774		` 		. 0	
	70775		 	- 0	1	(project of the control of the contr
	ラロックラ		···i	0	Ö	支煙() (1) (1) (1) (1)
	ブロックB	1	0	0	1	*
v is ço	ブロック9	1	0	0	. O	
	700210	1 1	<u> </u>	0	0	ata sa sa wata aya sa
	教示疑证			<u> </u>		មិករក់ដែល ប៉ុស្ស ប៉ុស្ស
Carlo Carlo Late Carlo Carlo	人正力表面	2 T. 12 T. 12 P. 17 P. 17	<u> </u>	 		POST OF STATE OF STAT

【0021】この管理テーブル41は、制御プログラム のバージョンを 1 つ前のバージョンからバージョンアッ 20 プする場合に内容の変更が必要な制御プログラムのブロ ックを示したものであり、各ブロックにおいて変更が必 要な場合には1を、変更が不必要な場合には0を表示し ている。以上、制御プログラムの変更に関して説明した が周辺装置の情報についても同様な手法で行う。

【0022】この(表1)に示す例では、制御プログラ ムが10のプロックで構成されており、コントローラ1 2から送信されてきたバージョンがAであり、制御プロ グラムをDのバージョンまでバージョンアップするもの とする。 こうこうとう こうしょう かがしょう こうしゅう 30・ボットへの変更を容易に行うことができる。 こうこう

【0023】この場合、プログラム移入管理手段17 は、管理テーブル41上のバージョンDからバージョン Aの次のバージョンすなわちバージョンBまでの情報を 参照する。ブロック1については、BからDまでの間で すべての情報が0であるから、ブロック1は変更が不要 である。また、ブロック2については、バージョンCの 箇所の情報が1であり、この変更においては移入が必要 であると判定される。このように、すべてのプロックに ついて判定を行うことにより、移入が必要なプロックは 2、5、6、7および8であると自動的に選択すること 40 ができる。また、周辺機器についても、同様にパージョ ンごとに管理テーブル41を参照することにより、変更 が必要な周辺装置を判定し、外部端末13に表示してオ ペレータに変更が必要な周辺装置を知らせる。(表1) では周辺装置の例として教示装置と入出力装置を示して いる。

【0024】以上の説明のように(表1)に示した管理 テーブル41においては、バージョンAからバージョン Dまでのブロックごとの変更の要否を、逐次パージョン ごとに表しているが、途中のバージョンにおける情報を 50

省略し、直接的に例えばバージョンAからバージョンC への変更情報を記した管理テーブル41を用いても、自 動的に変更項目を選別することにおいて、同様の効果が 得られる。というが見るのがはこれには変化をプログラー

【0025】また、表示メッセージについても、メッセー ージデータを制御プログラムのデータと同様にバージョ ンごとに管理し、日本語、英語、フランス語など使用書 語の種類を(表1)におけるブロック別に割当てること により、プログラム移入管理手段17が必要なパージョ ンと使用言語ブロックを選択し移入作業を行うので、表 示メッセージのバージョン変更と、所望の言語仕様のロ

【0026】このように、外部端末13が制御プログラ ムの部分変更箇所を自動的に判断して、変更が必要な制 御プログラムだけを移入することができるので、変更が 不要な制御プログラムのブロックの移入作業が省略さ れ、制御プログラム変更にともなう作業時間を大幅に短 縮することができる。また、同時に変更が必要な周辺機 器についても外部端末13に情報を表示するので、制御 プログラム変更にともなう周辺機器の変更作業を正確か つ容易にすることができる。さらに、メッセージ表示言 語の変更においても、変更メッセージデータの移入によ り、記憶手段を交換することなく、容易に所望の言語仕 様のロボットに変更することができる。

【0027】また、停電などの外的要因により、制御プ ログラムの移入が中断して正常に終了しなかった場合に も、再度ロボットを起動すれば、CPU15とプログラー ム移入管理手段17との交信により、正常に制御プログ ラムの移入作業を実行することができる。

【0028】(実施の形態2)図5において、51は圧 縮されたデータを圧縮前のデータに復元するデータ復元 手段である。ロボットの制御プログラムの変更を行う場

8

合に、外部端末13はコントローラ12に接続される。 制御プログラムの移入が必要な場合には、コントローラ 12内のCPU15はブートプログラム格納手段31に 格納された初期化プログラムに基づき周辺機器の初期化 を行うとともに、外部端末13との通信を開始する。通 信回線が確立されると、外部端末13は通信手段32を 介してロボット情報(例えば制御プログラムのバージョ ン情報)を取得し、プログラム移入管理手段17により 移入が必要な制御プログラムを自動的に判断して、予め データ圧縮された制御プログラム(以下、圧縮プログラ 10 ムと呼ぶ)の送信を開始する。CPU15は圧縮データ を受信すると、受信した圧縮データをデータ復元手段5 1に出力する。データ復元手段51は圧縮プログラムの データ復元処理を行い、復元された制御プログラムを格 納手段14に格納する。この時、外部端末13とCPU 15は必要に応じて制御プログラムのチェックおよび照 合作業を行って正常に制御プログラムの移入が完了した ことを確認した後、管理データ格納手段33に制御プロ グラムのチェックサムデータや制御プログラムのIDを 管理データとして管理データ格納手段33に格納し、通 20 信回線を解放して移入作業を終了する。

【0029】制御プログラム移入作業後に、はじめてロボットを起動する際には、制御プログラムの内容が管理データ格納手段33に格納された内容と一致していることを照合した後、ロボット操作可能な状態に起動する。このとき、格納された管理データと制御プログラムの内容が異なっている場合には、ブートプログラム格納手段31に格納された初期化プログラムに基づき周辺機器の初期化を行うとともに、外部端末13と通信を開始し、再度制御プログラムの移入を行う。

【0030】例えば、通信手段32としてインターネットに見られるようなイーサーネットなどの簡便なネットワークを用いて、外部端末13とコントローラ12を接続した場合、その通信速度は最大で10M [bps]程度であり、1 [バイト]のデータを送信するには約1 [μse]の通信時間を要する。これに対し、CPU15が格納手段14に制御プログラムの1 [バイト]のデータを格納する時間は、通信時間の1/2から1/10程度である。すなわち、制御プログラムの移入作業の作業時間を決定している主要因は制御プログラムの通信時間であり、したがって、外部端末13からデータ圧縮された制御プログラムを送信することにより通信データ量を減少させ、制御プログラムの送信に必要な通信時間を短縮することができるので、制御プログラムの移入作業に必要な全時間を短縮することができる。

【0031】このように、本発明の第2の形態によれば、制御プログラムをデータ圧縮された状態で転送させることができるので、イーサーネットのような容易に利用可能な簡便な通信手段を用いた場合においても、制御プログラムの変更の作業を短時間で行うことができる。50

[0032]

【発明の効果】以上の説明で明らかなように、本発明の 産業用ロボットは、ロボットアームと、そのロボットア ームを制御するコントローラを備え、そのコントローラ はロボットアームの制御プログラムを格納する格納手段 を有し、コントローラおよび外部端末の少なくとも一方 に、制御プログラムの移入管理を行うプログラム移入管 理手段を備え、ロボットの用途変更にともない制御プロ グラムを変更する場合や、制御プログラムのバージョン 変更を行う場合に、ロボットを制御するプログラムの少 なくとも一部をコントローラの外部に設けた外部端末か ら前記格納手段に移入することができるように構成され ているので、制御プログラムの変更が容易に行えるよう になり、制御プログラムにより用途が限定され用途の変 更が難しかった従来のロボットに比べ、ロボットの用途 の変更が容易となりロボットの用途の汎用性を格段に拡 大させることができる。

【0033】また、プログラム移入管理手段は、制御プログラム変更時に、制御プログラムの移入することが必要な部分を自動的に判別することができるので、制御プログラムの変更を専門的知識を必要とせず正確かつ容易に行うことができ、さらにデータ圧縮された状態で制御プログラムの転送を行うので、制御プログラムの転送時間が短縮され、制御プログラム変更等の制御プログラムのメンテナンス性が著しく向上する。

【0034】さらに、制御プログラムには表示装置への表示データを含めることもできるので、使用言語の切り換えが簡単に行え、多国・多地域への対応性が向上し、仕向先を簡単に変更することが容易になる。

30 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の基本構成を示すプロック図

【図2】ティーチングプレーバックロボットの制御方法 を示す流れ図

【図3】第1の実施の形態における制御プログラム移入 方法を示すブロック図

【図4】ロボット情報管理手段による制御プログラム移入方法を示すブロック図

【図5】第2の実施の形態における制御プログラム移入 方法を示すブロック図

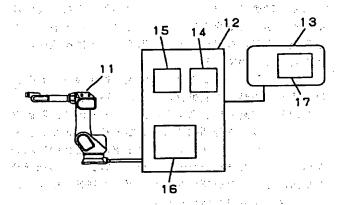
【符号の説明】

- 11 ロボットアーム
- 12 コントローラ
- 13 外部端末
- 14 格納手段
- 15 CPU
- 16 制御信号出力手段
- 17 プログラム移入管理手段
- 21 教示データ格納手段
- 22 モータ
- 0 23 エンコーダ

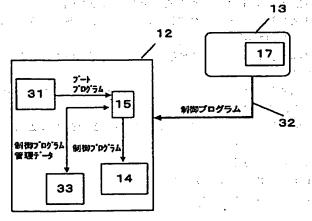
- ブートプログラム格納手段
- 通信手段 3 2
- 33 管理データ格納手段

[図1]

- 11 ロポットアーム
- 12 コントローラ
- 13 外部端末
- 14 格納手段
- 15 CPU
- 16 制御信号出力手段 17 プログラム移入管理手段



【図3】



- 12 コントローラ
- 13
- 外部端末 格納手段
- CPU
- プログラム移入管理手段 17
- 8 1
- 通信手段
- 管理データ格納手段

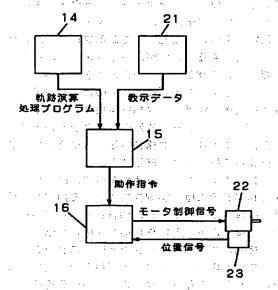
- 制御プログラム管理テーブル 4 1
- 4 2 ロボット情報管理格納手段

State of the

データ復元手段

【図2】

- 14 格納手段
- 15 CPU
- 16 制御信号出力手段
- 21 教示データ格納手段
- 22
- モータ 23



[図4]

- 12 コントローラ
- 13 外部端末
- 14 格納手段
- 15 CPU
- 17 プログラム移入管理手段
- 31 プートプログラム格納手段
- 32 通信手段
- 33 管理データ格納手段 41 制御プログラム管理テーブル
- 42 ロボット情報管理格納手段

[図5]

- 12 コントローラ
- 13 外部端末
- 14 格納手段
- 15 CPU
- 17 プログラム移入管理手段 31 プートプログラム格納手段 32 通信手段 33 管理データ格納手段

- 51 データ復元手段

